

Für die Gestaltung und Vorlagenherstellung bitten wir um Beachtung dieser Empfehlungen:

## 1. Hinweise

- Je stärker die Pappe desto besser der zu erzielende Prägeeffekt.
- Empfehlung: HW Pappe mindestens 1,4 mm.
- Mit dunklen Prägestellen auf hellem Hintergrund wird ein besserer Prägeeffekt erzielt.
- Optisch erzielen Sie mit einem ruhigeren Design einen besseren Prägeeffekt.

## 2. Voraussetzungen

- Die Prägung muss als Sonderfarbe im Design angelegt werden.
- Wir empfehlen nur eine Seite des Bierdeckels mit Blindprägung anzulegen.
- Für beste Prägeergebnisse empfehlen wir eine Materialstärke von 1,8 mm.

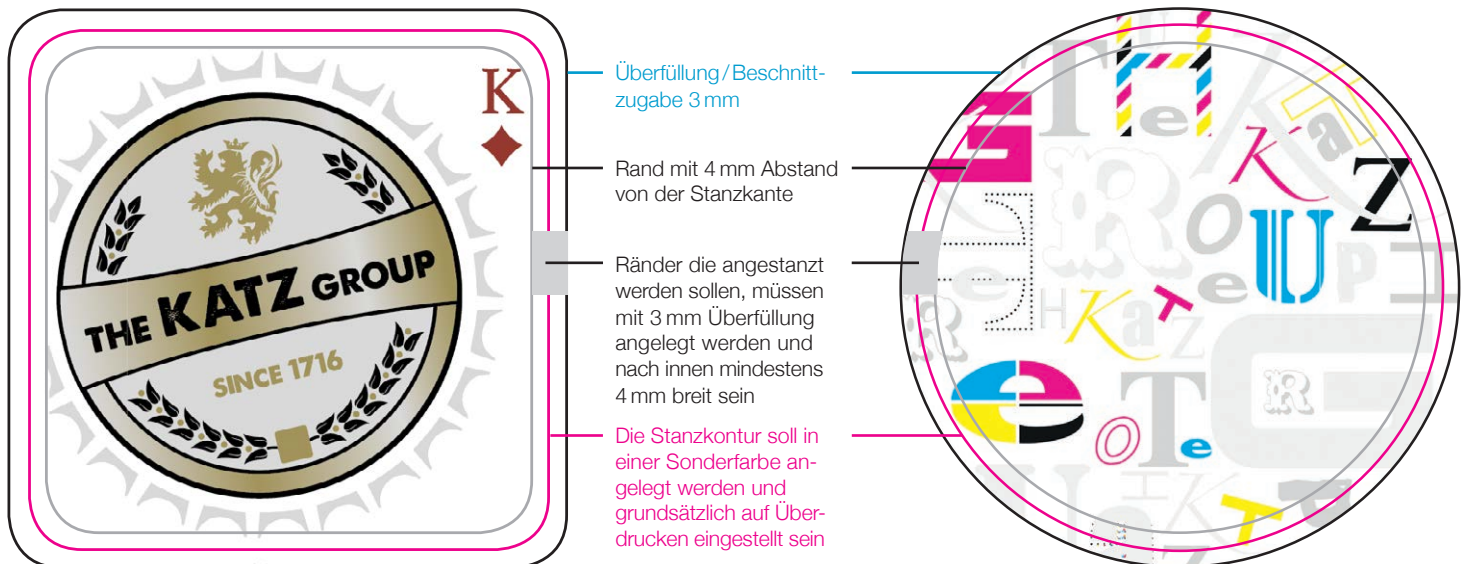
## 3. Technische Informationen

- Von besonders filigranen Designentwürfen ist abzuraten.  
Empfehlung: Linien min: 2,8 Punkt / Schriften min: 14 Punkt
- Formen: Standardformen:
  - rund 107 mm
  - quadratisch 93x93 mm, Eckenradius 12 mm

Selbstverständlich verfügen wir auch über eine Vielzahl von Sonderformen. Gerne informieren wir Sie über weitere verfügbare Stanzformen und die Anfertigung von Stanzformen nach Ihren individuellen Wünschen – bitte nehmen Sie diesbezüglich Kontakt mit uns auf.

**Zudem bitten wir Sie zusätzlich unsere Artwork Informationen für den Offset-Druck zu beachten.**

### Artwork Beispiel für quadratischen und runden Bierdeckel mit Blindprägung:



Bei Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung! (Telefon 07224 6470)